



PURELAB Chorus 1 Complete

*Système de purification d'eau avec
monitoring intégré du COT*

Eau de Type I

18,2 MΩ.cm | COT < 5 ppb

Consommation de 10 à 480 L/j

Fonctionnalités principales

- Appareil compact pour produire de l'eau ultra pure à partir d'eau potable
- Recirculation complète
- Distributeurs multiples
- Contrôle du COT en temps réel

Pour quelles applications ?

- Spectrométrie de masse
- Biologie moléculaire
- Electrochimie
- Spectroscopie atomique
- Chromatographie liquide
- Chromatographie gaz
- Immunochimie
- Applications générales de laboratoires
- Spectrophotométrie

Flexible . Configurable . Simple

Une solution complète pour votre laboratoire. Le PURELAB Chorus 1 Complete est une solution tout-en-un idéale pour produire de l'eau ultra pure à 18,2 MΩ.cm à partir d'eau potable. De conception simple et ergonomique, il permet de soutirer de l'eau directement sur l'appareil ainsi que sur des distributeurs Halo ou Dispenser (optionnels).

Recirculation Complète

La recirculation de l'eau purifiée maintient la pureté à un niveau constant de 18,2 MΩ.cm

Biofiltre ELGA (option)

Lorsqu'il est installé, ce filtre élimine les impuretés biologiquement actives.

Contrôle du COT

Surveillance en temps réel du COT (Carbone Organique Total), pour une confiance totale dans la pureté organique de l'eau.

Solution tout-en-un

Parfaite pour les applications analytiques et des sciences de la vie nécessitant une pureté de l'eau à 18,2 MΩ.cm.

Eau de type I et type II

Grâce à une technologie de recirculation efficace, le Chorus 1 Complete produit simultanément de l'eau ultra-pure de type I et stocke de l'eau purifiée de type II dans le réservoir, offrant ainsi une production de deux qualités d'eau en un seul système performant.

Accès facile

Les portes frontales permettent un accès rapide et facile aux consommables par l'avant.

Membrane d'osmose inverse Aquaporin(tim)

L'intégration par ELGA de la nouvelle technologie de membrane Aquaporin permet d'obtenir un débit de 20 l/h avec une surface membranaire réduite, ce qui diminue la quantité de composants.

Encombrement minimum

Conçue pour être modulaire et empilable, l'unité permet de gagner de l'espace en se fixant au mur ou en se glissant sous la paillasse.

Capture des données

La capture des données par USB permet de valider la performance du système et d'actualiser son logiciel.

Solution de distribution Halo ou Dispenser

La conception modulaire du PURELAB Chorus 1 Complete permet à vos éléments de distribution d'être placés indépendamment de l'unité de production. Les distributeurs Halo ou Dispenser peuvent même être placés dans un laboratoire adjacent, vous offrant une flexibilité optimale.

Affichage intelligent

Les informations prioritaires sont affichées en permanence (statut, alarmes...). Vous connaissez exactement la qualité de l'eau que vous soutirez. Avec le monitoring du COT, son niveau est surveillé en continu et affiché directement à l'écran pour un suivi instantané.

Distribution à distance

Placez le distributeur en déporté du système de purification pour optimiser l'utilisation de votre espace de travail.

Flexibilité de distribution

- Débit variable
- Auto-volume
- Distribution mains libres, fixe ou manuelle
- Goutte à goutte
- Distribution continue
- Surveillance de la pureté de l'eau
- Volume automatique
- Point de distribution flexible

Solutions de stockage

Notre gamme unique de réservoirs est conçue pour maintenir une pureté optimale de l'eau stockée tout en assurant une protection optimale contre les contaminants de l'air. Afin d'optimiser l'espace de travail du laboratoire, ils peuvent former avec les unités de purification PURELAB Chorus une seule unité compacte, ou ils peuvent être installés à distance.

Robinet distributeur

Placé de façon à minimiser le risque d'ouverture accidentelle (2 à 4 positions possibles selon modèles).

Filtre-évent haute technologie

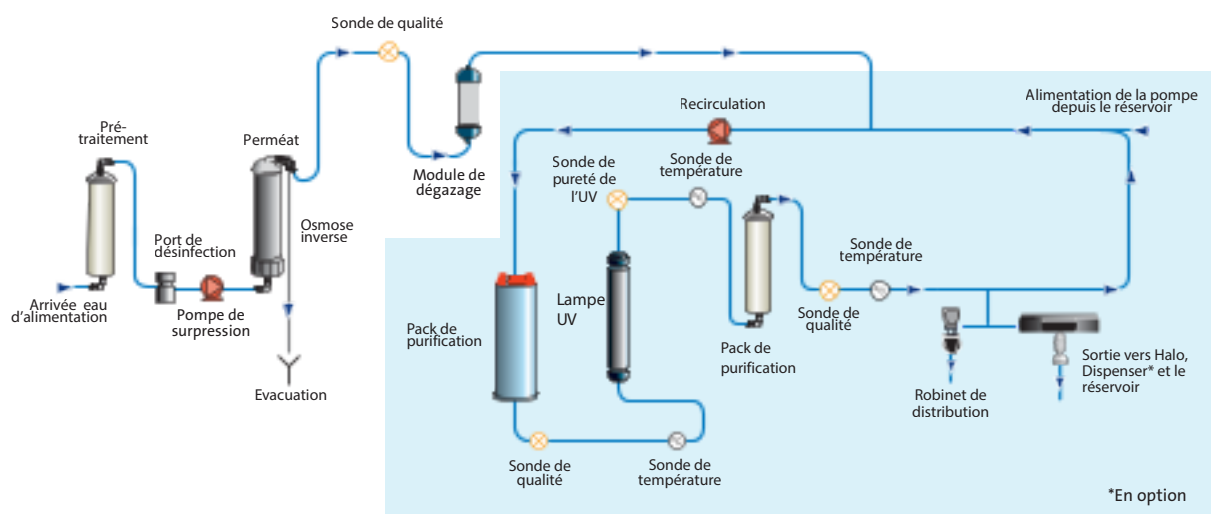
Empêche la contamination par les bactéries, particules, COVs et CO₂.

Trop-plein hygiénique

Avec alarme dans le cas improbable d'un dysfonctionnement.

PURELAB Chorus 1 Complete

Schéma hydraulique



Eau traitée	Spécifications techniques	
	Modèle	PURELAB Chorus 1 Complete
	Production nominale à 15°C	20 l/h
	Débit de distribution	>1,5 l/min
	Résistivité à 25°C	18,2 MΩ.cm
	Carbone organique total (COT)	<5 ppb
	Bactéries	<0,001 UFC/ml*
	Endotoxines bactériennes	<0,001 UE/ml*
	pH	Neutre
	Particules	0,2 µm*
	R Nases	<1 pg/ml*
	DNases	<5 pg/ml*
	Capacité du pack de purification	Volume en litres à 18,2 MΩ.cm = $94100 / (\mu S/cm + (2,3 \times ppm CO_2))$

*Avec filtre au point de puisage

Eau d'alimentation	Source	Eau potable
	Indice de colmatage (FI) max	<10
	Chlore libre (Cl ₂)	0,5 ppm max
	CO ₂	Recommandée <20 ppm
	Silice SiO ₂	Recommandée <30 ppm
	Température	1-35°C (recommandée 10-15°C)
	Débit d'alimentation minimum	130 l/h
	Rejet maximum (gravitaire)	Jusqu'à 2 l/min
	Pression d'alimentation	4,0 bar (60 psi) min ; 6,0 bar (90 psi) max*
		Avec pompe de surpression: aspiration gravitaire (min) à 2,0 bar (30 psi) max

*Installer le régulateur de pression LA652 lorsque la pression d'alimentation dépasse les limites spécifiées.

Dimensions	Hauteur 679 mm, Largeur 376 mm, Profondeur 353 mm
Poids (avec pompe de surpression)	18 kg
Poids	16 kg

Ressourcer le monde

Veolia

1 place Montgolfier, 94410 Saint-Maurice, France

infosti@veolia.com

www.veoliawatertechnologies.fr