



RePak

Solution clé en main
pour le recyclage de l'eau



Systemes UF+RO clé en main pour la réutilisation de l'eau

Dans un contexte de stress hydrique et de sécheresse de plus en plus présents, la **réutilisation de l'eau dans l'industrie** devient essentielle pour préserver la ressource.

Pour répondre aux besoins croissants de l'industrie, Veolia a développé une **solution containerisée plug & play clé en main et connectée**, spécialement conçue pour le recyclage des effluents ayant subi un traitement secondaire.

Conçu par nos spécialistes, ce système combine 2 étapes de traitement : L'**ultrafiltration (UF)** suivie de l'**osmose inverse (OI)** et utilise des technologies éprouvées et robustes, propriétés de Veolia :

- membranes d'ultrafiltration **ZeeWeed***, hautement efficaces et à faible consommation en énergie
- système d'osmose inverse **CaptuRO***, une technologie ayant un taux de récupération élevé.

Un **conteneur auxiliaire** pour le stockage et le dosage des produits ainsi que pour le monitoring peut être ajouté en option.



vue intérieure

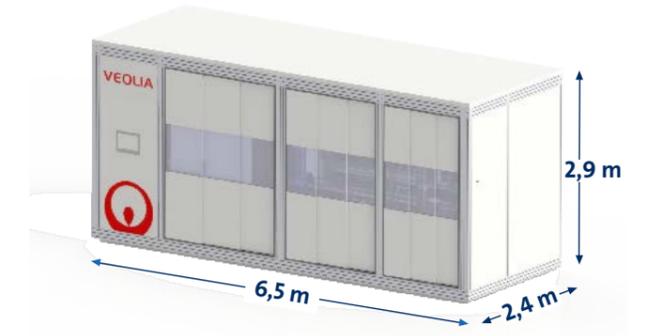
Principales caractéristiques

Adaptée à une utilisation en intérieur ou en extérieur, la solution RePak est conçue pour un encombrement minimal. La plateforme est dotée de **portes extérieures coulissantes**, permettant un accès facile à tous les équipements et une **maintenance aisée**.

RePak contient tous les équipements nécessaires à son fonctionnement, y compris la supervision, les systèmes de nettoyage en place (NEP) dédiés (conteneur auxiliaire en option), le contrôle centralisé (PLC), etc.

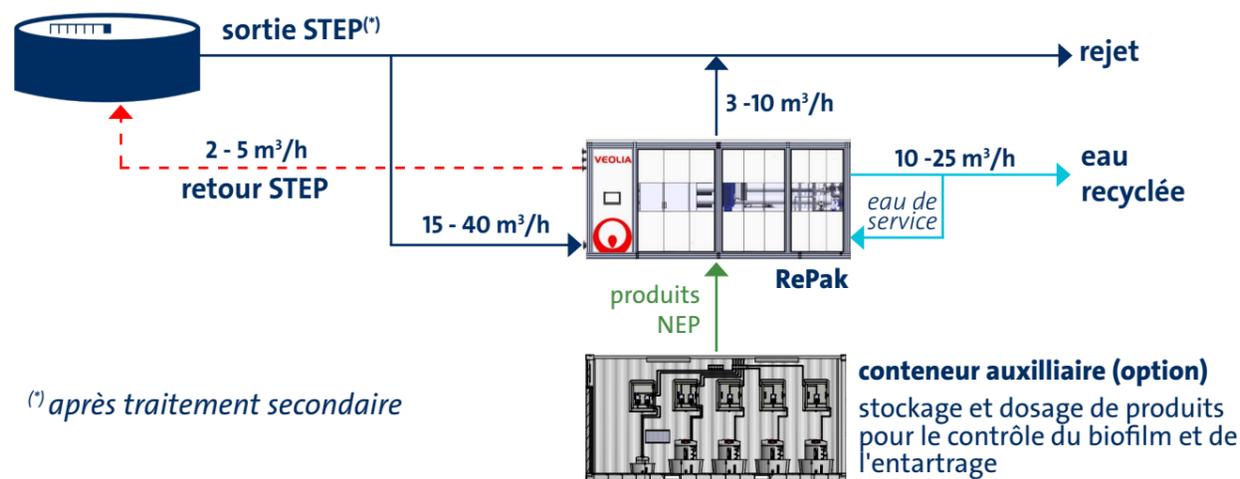
Type d'eau	Valeur
Débit d'alimentation (m ³ /h)	15 - 40
Débit d'eau produite (m ³ /h)	10 - 25

gamme de débits



dimensions

Schéma de Principe



Services associés

En fonction de vos besoins, nous proposons des contrats de service sur mesure, tels que :

- **Assistance technique**: surveillance à distance, analyse prédictive et visites d'entretien régulières par nos techniciens sur le terrain
- **Programmes complets de nettoyage chimique** pour un contrôle optimal du tartre et de l'encrassement
- **Contrats d'entretien des membranes** pour la garantie des coûts de remplacement des membranes
- **Externalisation de l'exploitation et de la maintenance**
- **Réutilisation de l'eau** - en tant que service (tarif par m³)



Performances



Valeurs typiques d'élimination des contaminants par le système :

Paramètre	Taux d'élimination
Matières en suspension	100%
Carbone Organique Total (COT)	85 - 95%
Solides Dissous Totaux	>98%
Dureté Totale	>98%
N-NH4	>97%
Nitrate	>97%
Phosphate	>99%
Bactéries / Virus	- 6 à - 10 log
Alcalinité Totale	> 98%
Aluminium	>99%
Pesticides	>90%

Principaux bénéfices



- **Conçus, assemblés et testés dans nos propres usines** pour des délais de livraison, d'installation et de mise en service les plus courts possibles
- **Conception et technologies robustes** complétées par une expertise éprouvée en matière de réutilisation de l'eau depuis des décennies
- Respect des normes les plus strictes en matière de **sécurité et d'accessibilité**
- **Maintenance aisée** grâce aux portes coulissantes
- Une gamme complète de services pour **garantir des performances fiables et prévisibles** dans les applications de réutilisation difficiles, y compris la possibilité de fournir de l'eau réutilisée en tant que service (contrat de service complet).

Ressourcer le monde



Pour nous contacter, scannez le QR Code.